

**VSS**  
**Macropaver**



# Macropaver 12D

Gran Producción de Slurry Seal o Microcarpeta

La Macropaver® de VSS, esta montada sobre un chasis de camión haciéndola muy versátil y a logrado el reconocimiento a nivel mundial por su flexibilidad, producción a gran escala a muy bajo costo. La Macropaver puede aplicar microcarpetas o slurry seal con emulsiones modificadas con igual facilidad una u otra.

Se logra una calidad uniforme durante todo el ciclo de aplicación con una secuencia constante, que es una característica aplicada por primera vez y perfeccionada por VSS.

La Macropaver puede duplicar con facilidad los índices de aplicación de máquinas convencionales competitivas, con rendimientos promedios de 2.7-3.6 toneladas/min (3-4 ton/min).

La Macropaver cuenta con componentes de la más alta calidad y no tiene transmisión por cadena ni por rueda dentada. El rendimiento y resistencia de la Macropaver ha demostrado su confiabilidad, facilidad de operación y productividad superiores a cualquier otra máquina de su tipo.

La Macropaver construida con la experiencia obtenida durante los 60 años de Valley Slurry Seal como contratista de mantenimiento de pavimentos, Macropaver es la opción inteligente para hoy y para el futuro.



# MACROPAVER 12D

## Gran Producción de Slurry Seal o Microcarpeta

Largo de La Unidad	7.01 m	23.0 pies
Ancho	2.44 m	8.0 pies
Altura sobre del chasis	2.24 m	7.3 pies

### CAPACIDADES

Capacidad agregado a nivel	7.6 m <sup>3</sup>	10 yd <sup>3</sup>
Capacidad agregado max.	9.2 m <sup>3</sup>	12 yd <sup>3</sup>
Capacidad emulsión	3,200 litros	850 gal
Capacidad agua	3,200 litros	850 gal
Tolva cemento	.34 m <sup>3</sup>	12 pies <sup>3</sup>
Capacidad aditivo	470 litros	125 gal
Tanque de aceite hidráulico	490 litros	130 gal

### CARACTERÍSTICAS

- Secuenciación de materiales con inicio/detención automático
- Sensor de apagado de acabado de agregado automático
- Tolva de cemento integrada con separador incorporado
- Sistema de auto carga con válvula de emulsión triple
- Sistema de carga de agua anti-sifón
- Bomba de emulsión con enchaquetada para agua caliente
- Contra eje de toma directa
- Sistema de alimentación de cemento de velocidad variable sincronizado con la producción de agregado
- Controlador/monitor computarizado programable
- Rociador para capa final y uniones de pavimento
- Vibrado de tolva hidráulico con amplitud variable
- Filtro tipo canasta para emulsión de limpieza rápida
- Contenedor lateral para desperdicio de mezcla
- Cambio de lateral de caja
- Control principal de inicio/detención de mezcla
- Elevación de caja distribuidora
- Desviador de canal de descarga (derecha/lizquierda)

### SISTEMA HIDRÁULICO

3 bombas a pistón con presión y flujo compensados, de desplazamiento variable y circuito independiente

### RENDIMIENTO DE PRODUCCIÓN

Tasa de producción mezcladora	2.7 - 3.6 tonnes/min 3-4 ton/minuto
-------------------------------	--

### POTENCIA

- John Deere diesel turbo cargado, 84 kW a 2200 rpm (115 hp) \*
- Bombas triples, de desplazamiento variable, 397 litros/min (105 gpm)
- Bomba de emulsión - Enchaquetada y calentada con agua caliente 2" desplazamiento positivo, 227 litros/min (60 gpm)
- Bomba de agua - 454 litros/min (120 gpm)
- Bomba de aditivos - acero inoxidable, 57 litros/min (15 gpm)
- Mezcladora - Diseño tambor Magna de doble eje con 60 paletas removibles. Velocidad de mezcla variable, 225 rpm estándar

### OPCIONES

- Sistemas de control y monitoreo de material aprobado por CALTRANS
- Control de velocidad del camión en plataforma de operador
- Sistema de bomba/tanque de aditivo de acero inoxidable
- Sistema de aire a trailer/enganche de trailer removible
- Lavadora de alta presión/carrete
- \*Paquetes disponibles de generador alternativo de energía



Aplican Patentes de E.E.U.U. e Internacionales VSS se reserva el derecho a realizar cambios en las especificaciones en cualquier momento comp parte de nuestro de mejora continua de nuestros productos. © 2022